



Parco macchine



Reparto collaudo

N. 1 Macchina di misura tridimensionale DEA ALPHA

- Anno di costruzione 2006
- Aggiornamento anno 2006 con controllo PC Dims cad ++ for Windows
- Corsa asse X = 1500
- Corsa asse Y = 2500
- Corsa asse Z = 1000
- Trasduttori ottici lineari
- Con possibilità di carico esterno
- Sonda per compensazione termica del componente

N. 1 Macchina di misura tridimensionale ZEISS CONTURA G2

- Anno di costruzione 2012
- Corsa asse X = 1000
- Corsa asse Y = 1600
- Corsa asse Z = 600

N. 1 Macchina di misura tridimensionale ZEISS DURAMAX

- Anno di costruzione 2012
- Corsa asse X = 500
- Corsa asse Y = 500
- Corsa asse Z = 500

N. 1 Macchina di misura ottica per alberi JENOPTIK OPTICLINE C305

- Anno di costruzione 2013
- Diametro misurabile : 0,2 – 50
- Lunghezza max misurabile = 300
- Diametro max pezzo : 150
- Lunghezza max pezzo = 300

N. 1 Profilometro e rugosimetro ACCRETECH SURFCOM 2000

- Anno di costruzione 2012
- Lunghezza max = 300
- Lunghezza corsa per singola misurazione = 100

N. 1 Proiettore di profili orizzontale MITUTOYO PH-3500

- Anno di costruzione 1995
- Corsa asse X = 250
- Corsa asse Y = 150
- Illuminazione in DIASCOPIA o EPISCOPIA



- Rilevatore a fibra ottica ACU-RITE mod. Quadra-CHEK 2000

N. 1 Durometro GALILEO

- Misure in HRC (cono di diamante con carico di 150Kg)
- Misure in HRB (sfera $\varnothing 2,5\text{mm}$ e carichi da 62 a 187,5Kg)

N. 2 Cercafughe sensibili all'ELIO

- Grado di sensibilità = 6ppm

N. 1 Altimetro TRIMOS mod. Vertical

- Intervallo di misura 0-500 mm
- Risoluzione millesimale

N. 1 Altimetro TRIMOS mod. Vertical 3

- Intervallo di misura 0-600 mm
- Risoluzione millesimale

N. 1 Altimetro SYLVAC mod. Z_CAL 600

- Intervallo di misura 0-600 mm
- Risoluzione millesimale

N. 1 Altimetro MITUTOYO mod. QM-Height600

- Intervallo di misura 0-600 mm
- Risoluzione millesimale

N. 2 Rugosimetro M4PI

- completo di unità traslatrice PFK
- tastatore NHT16-100

N. 1 Rugosimetro Mitutoyo Mod. SJ-201P

- Num. Seriale 540524

N. 1 Braccio tridimensionale a faro

- Corsa massima 3600 mm
- Risoluzione massima 0,4 mm

N. 1 Apparecchiatura ad ULTRASUONI GILARDONI

N.1 Telecamera a fibra ottica OLYMPUS ispezioni interne

N. 1 Microwave SURVEYMETER holaday

Dotazione completa di STRUMENTI per CONTROLLI MANUALI



N. 1 Macchina di misura tridimensionale DEA IOTA 12.03 (automatica)

- Anno di costruzione 1987
- Aggiornamento anno 1996 con controllo PC DIMIS for WINDOWS
- Corsa asse X = 1320
- Corsa asse Y = 970
- Corsa asse Z = 610
- TRASDUTTORI OTTICI LINEARI

N.1 Piano in granito "POLI" 1200 x 800

N.1 TRIMOS SYLVAC 670 BIDIMENSIONALE N.1 macchina tridimensionale "POLI LINX"

- Strumenti di misura per controllo particolari nelle varie fasi di produzione e finale



Reparto centri di lavoro

N. 1 Centro di Lavoro MAZAK HCN6800

- Controllo numerico MAZATROL MATRIX
- Anno di costruzione 2011
- Corsa asse X= 1050
- Corsa asse Y= 900
- Corsa asse Z= 980
- Velocità di traslazione max 60000 mm/min
- Cilindro lavorabile max diam. 1050x1300mm
- Asse mandrino orizzontale
- Velocità di rotazione max 10000 g/min
- Refrigerazione utensili esterna max 70bar + soffio aria
- Attacco utensili al mandrino ISO50 + Big Plus
- Magazzino utensili max 240 posti a nido d'ape con caricatore a 6 posizioni
- Tavola girevole ISO 630 continua (360.000 posizioni)
- N.16 pallet mm630x630 con scambiatore sistema Pallettech
- Tastatore elettronico tipo RENISHAW

N.1 Centro di lavoro orizzontale "MORI SEIKI MOD. NH6300 DCG II"

- Nr. 20 pallets dimensione 630x630 con sistema fastem, superficie di lavoro
- corsa asse X=1050
- corsa asse Y=900
- corsa asse Z=980
- Max peso pezzo lavorabile 1500 Kg
- Velocità mandrino 10000 giri
- Velocità di spostamento rapido 50 mt/min
- MAPPS IV con schermo TFT da 19" e modulo CAM (Esprit)
- Magazzino 330 utensili ISO 50

N.1 Centro di lavoro orizzontale "MORI SEIKI MOD. NH5000 DCG"

- Anno di costruzione 2010
- Nr. 2 pallets cilindro lavorabile diam.800
- corsa asse X=730
- corsa asse Y=730
- corsa asse Z=850
- Velocità mandrino 14000 giri
- Velocità di spostamento rapido 50 mt/min
- Magazzino 60 utensili ISO 40



N.1 Centro di lavoro orizzontale "MORI SEIKI MOD. MH630"

- Nr. 2 pallets dimensione 630x630
- corsa asse X=1050
- corsa asse Y=800
- corsa asse Z=800
- Max peso pezzo lavorabile 1500 Kg
- Velocità mandrino 6000 giri
- Velocità di spostamento rapido 20 mt/min
- Magazzino 180 utensili ISO 50

N.1 Centro di lavoro orizzontale "MORI SEIKI MOD. SH503 DCG"

- Nr. 2 pallets cilindro lavorabile diam.710
- corsa asse X=630
- corsa asse Y=600
- corsa asse Z=650
- Velocità mandrino 12000 giri
- Velocità di spostamento rapido 32 mt/min
- Magazzino 60 utensili ISO 40

N. 1 Centro di Lavoro MAZAK HCN 5000 D

- Controllo numerico Mazatrol Matrix Nexus
- Anno di costruzione 2011
- Sistema di misura a righe ottiche
- Corsa asse X= 730
- Corsa asse Y= 730
- Corsa asse Z= 740
- Velocità di traslazione max 60000 mm/min
- Cilindro lavorabile max diam. 800x1000mm
- Asse mandrino orizzontale
- Velocità di rotazione max 18000 g/min
- Refrigerazione utensili esterna max 10bar
- Attacco utensili al mandrino ISO40
- Magazzino utensili max 120 posti con scambiatore
- Tavola girevole ISO 500 continua (3.600.000 posizioni)
- N.5 pallet mm500x500 con scambiatore
- Possibilità di INTERPOLAZIONE ELICOIDALE
- Tastatore elettronico tipo RENISHAW



N. 1 Centro di lavoro Jobs Linx O (5 pallet)

- Controllo numerico CNC SIEMENS 840D
- Anno di costruzione 2007
- Corsa assi X 3100, Y 2000, Z 600 + W 1500
- Velocità massima assi lineari 50 mt/min
- Accelerazione assi 4mt/sec
- Trasmissione assi a motori lineari
- Testa indexata TMXep
- Mandrino 40 (31.5) kW 381 (300) Nm 8000 rpm HSK-A-100
- Asse C fisso 360° ($\pm 180^\circ$) indexato 1°
- Asse A 120° (+15° -105°) indexato 1°
- Navetta porta pallet a 2 posti
- N.2 Stazione porta pallet di carico-scarico traslante
- Stazione porta pallet fissa
- N.5 Tavola pallet 1600x1250 mm con cave a T DIN 650 trasversali
- Portata pallet max 12000Kg
- Magazzino utensili ad arena con robot di scambio a 310 posti HSK-A-100, peso max 20 kg, lunghezza max 400 mm, porta ingresso 5+5 posti completo di pulizia cono e presenza utensile (punte/maschi)
- Stazione codifica utensili Balluff
- Tastatore digitale Renishaw

N. 1 Centro di lavoro Jobs Linx O (2 pallet)

- Controllo numerico CNC SIEMENS 840D
- Anno di costruzione 2011
- Corsa assi X 3100, Y 2000, Z 600 + W 1500
- Velocità massima assi lineari 50 mt/min
- Accelerazione assi 4mt/sec
- Trasmissione assi a motori lineari
- Testa indexata TMXep
- Mandrino 40 (31.5) kW 381 (300) Nm 8000 rpm HSK-A-100
- Asse C fisso 360° ($\pm 180^\circ$) indexato 1°
- Asse A 120° (+15° -105°) indexato 1°
- N.2 Stazione porta pallet di carico-scarico
- N.2 Tavola pallet 1600x1250 mm con cave a T DIN 650 trasversali
- Portata pallet max 12000Kg
- Magazzino utensili a terra con braccio di scambio a 150 posti HSK-A-100, peso max 20 kg, lunghezza max 400 mm)
- Stazione codifica utensili Balluff
- Tastatore digitale Renishaw



N. 1 Centro Verticale 5 assi simultanei MAZAK VTC-800/30SR

- Utensili a 48 pos. ISO 40
- Testa in continua $\pm 110^\circ$
- Tavola rotante in continua .
- Velocità di traslazione max 50000 mm/min
- Corsa asse X=3000
- Corsa asse Y=800
- Corsa asse Z=720
- Velocità di rotazione mandrino max 18000g/min

N. 1 Centro Verticale 3 assi MAZAK VTC-560/25

- Utensili a 30 pos. ISO 40
- Tavola rotante in continua .
- Velocità di traslazione max 50000 mm/min
- Corsa asse x=2500
- Corsa asse y=560
- Corsa asse z=560
- Velocità di rotazione mandrino max 12000g/min



Reparto torni -CNC

N. 1 Tornio orizzontale MAZAK NEXUS 250M x 500 mk II

- Spingibarra Super Hydrobar HS per barre da D.2 a D.68
- Controllo numerico MAZATROL MATRIX
- Anno di costruzione 2007
- Sistema di misura a ENCODER
- Corsa asse X= 230
- Corsa asse Z= 575
- Velocità di traslazione asse X max 30000 mm/min
- Velocità di traslazione asse Z max 33000 mm/min
- Diametro tornibile max mm 380
- Diametro tornibile max da barra mm 74
- Diametro di rotazione max mm 675
- Lunghezza tornibile max mm 575
- Potenza motore mandrino kW 26
- Naso mandrino ASA 8"
- Velocità mandrino min/max 35-4000 g/min
- Numero di utensili max 12
- Sonda di presettaggio e controllo usura utensili
- Dispositivo di monitoraggio assorbimento mandrino

N. 1 Tornio orizzontale MAZAK NEXUS 250M x 1000 mk II

- Controllo numerico MAZATROL MATRIX
- Anno di costruzione 2009
- Sistema di misura a ENCODER
- Corsa asse X= 230
- Corsa asse Z= 1085
- Velocità di traslazione asse X max 30000 mm/min
- Velocità di traslazione asse Z max 33000 mm/min
- Diametro tornibile max mm 380
- Diametro tornibile max da barra mm 74
- Diametro di rotazione max mm 675
- Lunghezza tornibile max mm 1085
- Potenza motore mandrino kW 26
- Naso mandrino ASA 8"
- Velocità mandrino min/max 35-4000 g/min
- Numero di utensili max 12
- Sonda di presettaggio e controllo usura utensili



N. 1 Tornio orizzontale MAZAK NEXUS QTN400-II M

- Controllo numerico MAZATROL MATRIX
- Anno di costruzione 2011
- Corsa asse X= 340
- Corsa asse Z= 2100
- Diametro tornibile max mm 680
- Diametro tornibile max da barra mm 102
- Diametro di rotazione max mm 845
- Velocità mandrino max 2500 g/min
- Numero di utensili max 12
- Sonda di presettaggio e controllo usura utensili
- Dispositivo di monitoraggio assorbimento mandrino
- Contropunta automatica in ciclo
- Lunetta automatica in ciclo

N. 2 Torni orizzontale MAZAK INTEGREX 200 mark IV bimandrino

- Controllo numerico MAZATROL MATRIX
- Anno di costruzione 2009
- Sistema di misura a ENCODER
- Corsa asse X= 580
- Corsa asse Y= +/- 80
- Corsa asse Z= 1045
- Corsa asse B= 225°
- Velocità di traslazione asse X max 38000 mm/min
- Velocità di traslazione asse X max 26000 mm/min
- Velocità di traslazione asse Z max 38000 mm/min
- Diametro tornibile max mm 660
- Diametro tornibile max da barra mm 52
- Diametro di rotazione max mm 660
- Lunghezza tornibile max mm 1016
- Potenza motore mandrino 1 kW 22 - mandrino 2 kW 18,5
- Potenza testa superiore motorizzata 15 kW
- Naso mandrino 1 e 2 ASA 6"
- Velocità mandrino 1 e 2 min/max 35-5000 g/min
- Velocità testa superiore motorizzata min/max 15-12000 g/min
- Numero di utensili max 40 in catena + 9 in torretta inferiore
- Sonda di presettaggio e controllo usura utensili
- Dispositivo di monitoraggio assorbimento mandrino



Reparto torni paralleli

N. 1 Tornio parallelo CMT-URSUS VS 250/B

- Visualizzatore di quote su tre assi FAGOR (ZX Mandrino a velocità costante)
- Anno di costruzione 1996
- Distanza tra le punte max mm1500
- Diametri max tornibili 450-260
- Potenza motore mandrino Hp10
- Possaggio barra \varnothing 105

N. 1 Tornio parallelo FIMAP TP-22

- Visualizzatore di quote su due assi (ZX)
- Distanza tra le punte max 1550mm
- Diametri max tornibili 470-240
- Potenza motore mandrino Hp10



Reparto taglio

N. 1 Sega troncatrice a disco SUPERBROWN

- Completamente manuale
- Capacità di taglio fino a \varnothing 30-40 da 45° a 90°

N. 1 Segatrice a nastro di precisione AMADA PCSAW 330

- Automatica e semiautomatica
- Capacità di taglio \varnothing 330 compresi angolari e profili vari
- Tecnologia "Pulse cutting"
- Controllo avanzamento e controllo spessore costante

N. 1 Segatrice a disco di precisione Adige-Sala CM501

- Anno di costruzione 2001
- Completamente automatica
- Capacità di taglio fino a diametro 100 (soprattutto per tubi) con precisione fino a 1 decimo

N. 1 Segatrice a nastro di precisione FORTEMAT SBA 241/S

- Anno di costruzione 1996 la prima, 2003 la seconda
- Completamente automatica
- Telaio guidato da sistema a doppia colonna con due cilindri
- Avanzamento con controllo deflettore "SISTEMA FORTE"
- Capacità di taglio \varnothing 250mm

N. 1 Segatrice a nastro di precisione RUSCH

- Anno di costruzione 1999
- Completamente automatica
- Telaio guidato da sistema a doppia colonna con due cilindri
- Capacità di taglio \varnothing 300mm

N. 1 Macchina per BORDATURE su tubi T-DRILL TEC-150

- Derivazioni da mm15 a mm114,3 su tubi di acciaio INOX
- Diametro del tubo da mm25,4 a mm355,6
- Spessore fino a mm4
- Testine per bordature \varnothing 15-25 \varnothing 25-30 \varnothing 30-37 \varnothing 45-55 \varnothing 65-85
- Ganasce per presa tubi \varnothing 355,6 \varnothing 101,6 \varnothing 76,2 \varnothing 63,5 \varnothing 50,8 \varnothing 38 \varnothing 32 \varnothing 25



Reparto aggiustaggio

N. 1 Impianto robotizzato di sbavatura

- 1 robot Comau tipo Smart NH3 a sei assi
- raggio massimo di lavoro 2700mm
- portata a polso 220kg
- unità di programmazione portatile wireless con sistema operativo windows
- magazzino utensili con 40 posti
- posizionatore a due postazioni ad azionamento elettromeccanico con tre assi rotativi
- carico massimo per stazione 750kg
- lunghezza pezzo massima 3000mm
- diametro massimo di rotazione pezzo 1200mm
- rilevazione posizione pezzo tramite laser
- sistema di maschiatura per M6 e M8

N. 1 Trapano fresa FAMUP TCS-40

- Corsa longitudinale mm585
- Corsa trasversale mm240
- Corsa verticale mm580
- Corsa canotto mm130
- Capacità di foratura \varnothing 40 su acciaio R45

N. 3 Trapano da banco SERR.MAC

- Capacità di foratura \varnothing 20 su acciaio R45

N. 1 Maschiatrice TEMCO M16 /77

- Ciclo automatico di avanzamento e ritorno
- Corsa mandrino mm60
- Capacità di maschiatura M16 ed equivalenti su acciaio R45
- Potenza motore mandrino Hp1
- N° 6 gamme di velocità da 200 a 1200 g/min

N. 1 Bilanciatrice CEMB tipo ZD 100/TC-220V 50HZ

N. 1 Macchina equilibratrice orizzontale CEMB tipo ARF100/S



N. 1 Pressa a portale per raddrizzatura SICMI PMM 90 MC

- Dimensione pianale = 3500x2000mm
- Distanza tra i montanti = 1550mm
- Corsa cilindro 500mm
- Distanza tra stelo e piano 1000mm
- Corsa utile del cilindro mobile 1400mm
- Corsa utile del montante mobile 2000mm

N. 2 Presse a montante da 50 tonnellate(per raddrizzatura pezzi)

N.2 Sabbiatrice a microsfere di vetro (o ceramica)

N. 1 Lavapezzi a diluente BONFIGLIO

N. 1 Burattatrice Rollwasch Rettangolare

- Dimensione vasca = 900x400mm
- Contenuto nominale vasca = 150 l

N. 1 Burattatrice Rollwasch Orbitale

- Diametro vasca = 1286mm
- Contenuto nominale vasca = 225 l

N. 1 Burattatrice Rollwasch Centrifuga

- Diametro vasca = 300mm
- Contenuto nominale vasca = 18 l

N.1 Troncatrice "PEDRAZZOLI" A DISCO

N.1 Trapano a colonna "AUDAX"

- capacita' di foratura d/28 su acciaio r/45

N.1 Maschiatrice "TEMCO" M16/77

- ciclo automatico avanzamento e ritorno
- corsa mandrino mm. 60
- capacita' di maschiatura m16 ed equivalenti
- potenza motore hp 1
- gamme di velocita' da 200 a 1200 giri n. 6

N.2 Trapani da banco serr. mec. N.1 Affilatrice



Reparto finitura

N. 1 Vasca decapaggio ad immersione

- Dimensioni utili 1500x1400 H=1100

N. 1 Vasca decapaggio ad immersione

- Dimensioni utili 3000x1000 H=1500

N. 1 Vasca per lavaggio ad immersione

- Dimensioni utili 1500x1400 H=1100

N. 1 Vasca per lavaggio ad immersione

- Dimensioni utili 3000x1000 H=1500

N. 1 Vasca per sgrassaggio ad immersione

- Dimensioni utili 3000x1000 H=1500

N. 1 Vasca per passivazione ad immersione

- Dimensioni utili 1500x1400 H=1100

N. 1 Vasca per trattamento superficiale di elettrolucidatura

- Dimensioni utili 1500x1500 H=1200

N. 2 Numeratrice a punti Automator

- Area di marcatura 152 x 51 mm
- Marcatura monopunto

N. 1 Numeratrice a punti SIC Marking

- Area di marcatura 100 x 100 mm
- Marcatura monopunto
- Possibilità di marcare disegni e loghi tramite importazione dxf

N. 1 Macchina per marcature laser SISMA

- Area di marcatura 120 x 120 mm
- Lente focale 160 mm
- Velocità max di marcatura 2000 mm/s
- Potenza laser 10W
- Cabina esterna di protezione completa di aspirazione fumi

N. 1 Macchina per marcature laser SISMA

- Area di marcatura 180 x 180 mm
- Lente focale 160 mm



- Velocità max di marcatura 2000 mm/s
- Potenza laser 20W
- Banco con rotazione tavola per cambio pallet

Attrezzature di sollevamento

N. 15 Gru a bandiera da 125-200 Kg

N. 18 Gru a bandiera da 500 Kg

N. 4 Gru a bandiera da 1000 Kg

N. 1 Carroponte da 5000 Kg

N. 4 Gru a bandiera da 125-200 Kg

N. 1 Carroponte da 3000 Kg

N. 1 Carroponte da 5000 Kg



Reparto rettifiche / lavorazioni accessorie

N. 1 Elettroerosione CHARMILLES

- Robofil 310
- Dispersione
- Corsa asse x=400
- Corsa asse y=250
- Corsa asse z=400
- Diametro filo 0,25mm
- Infilaggio automatico

N. 1 Curvatubi Automatica CRIPPA CA Linear 980E

- Anno di costruzione: 2012
- Controllo numerico Siemens 840 D
- Numero assi controllati: 9 assi
- Assi gestiti elettricamente per una maggiore precisione
- Diametro max. curvabile: 80 mm
- Raggio max. di curvatura: 250 mm
- Corsa max. anima: 305 mm
- Ripetitività assi lineari: 0,05 mm
- Ripetitività assi rotanti: +/-0,05 °

N. 1 Rettificatrice per piani KENT

N. 1 Affilatrice BASSI & MASSARI



Reparto saldatura

- N. 1 Saldatrici WEMI WTDC 2500/700 250 ampere (tig-mma)
- N. 1 Saldatrice HITACHI AC-DC 300 ampere (tig-mma)
- N. 1 Saldatrice HITACHI 300 ampere (tig-mma)
- N. 1 Saldatrice HITACHI AC-DC 500 amper (tig-mma)
- N. 1 Plasma SELCO 30 ampere
- N. 1 Saldatrice SELCO 200 TLH 200 ampere (tig-mma)
- N. 2 Saldatrici SELCO 240 TLH 240 ampere(tig-mma)
- N. 5 Saldatrici SELCO GSM 350 ampere (tig-mig-mma)
- N. 1 Saldatrice SELCO GSM 350 ampere (tig-mma)
- N. 2 Saldatrici SELCO GSM 282 ampere (tig-mma)
- N. 1 Saldatrice SELCO GSM AC-DC 350 ampere (tig-mma)
- N. 1 Posizionatore rotante con contropunta POLYSOUDE
- N. 1 Posizionatore rotante con contropunta MB
- N. 1 Testa orbitale S511 completa di programmatore
- N. 1 Lineare SQUIRREL CARPANO con carrello a filo freddo
- N. 2 Posizionatori rotante di saldatura MECOME TRK 35
- N. 1 Posizionatore rotante di saldatura MECOME TRK 150
- N. 1 Posizionatore rotante di saldatura SITEK 100 Kg
- N.1 Saldatrice "SELCO" saldatura MIG-MAG completa di accessori
- N.1 Saldatrice "HITACHI" INVERTER saldatura TIG



N. 1 Isola robotizzata di saldatura a tre stazioni con procedimenti tig e mig

- Robot Panasonic mod. VR-008G2 (raggio utile operativo 1547 mm a centro polso)
- Funzione ricerca iniziale del giunto – dispositivo automatico di cambio torcia (tig, mig, tig con Apporto di filo freddo)
- Corsa utile 12 mt. – due stazioni a tornio, una stazione rotobasculante

N. 1 Magazzino automatico MODULA S.250

N. 1 Magazzino automatico verticale per attrezzature

- N. 14 posti a cassetto
- Portata 1000 Kg per cassetto

**Reparto SPECIALIZZATO nella saldatura di
ACCIAIO INOX e ALLUMINIO**



Reparto magazzino utensileria

N. 1 Affilatrice per punte TOMA DRIPET

- Capacita' di affilatura 3-13mm

N. 1 Affilatrice per punte TOMA DRIPET mod. LGA

- Capacita' di affilatura 8-32mm

N. 1 Affilatrice per punte CUOGHI mod. MICRA 10

- Capacita' di affilatura 0,5-20 mm
- Lunghezza punta illimitata
- Regolazione angolo di taglio punta

N. 1 Strumento per il presettaggio degli utensili Zoller mod. Venturion 800

- Diametro presettabile max = 500
- Lunghezza presettabile max = 800
- Possibilita' di gestire i dati utensili in rete con le macchine utensili

N. 1 Strumento per il presettaggio degli utensili Zoller mod. Smile 400

- Diametro presettabile max = 320
- Lunghezza presettabile max = 400

N. 1 Strumento per il presettaggio degli utensili Zoller mod. Smile 600

- Diametro presettabile max = 420
- Lunghezza presettabile max = 600

N. 4 Strumenti per il presettaggio degli utensili CNC LD320

- Diametro presettabile max = 320mm
- Lunghezza presettabile max = 320mm
- Precisione di lettura sui due assi 0,02mm

N. 1 Strumento per il presettaggio degli utensili CNC E348/E458

ELBO CONTROLLI

- Diametro presettabile max = 600
- Lunghezza presettabile max = 600
- Precisione asse orizzontale 0,005mm
- Precisione asse verticale 0,01mm



N. 1 Strumento per il presettaggio degli utensili CNC P54

- Proiettore ottico di profili d.100x20 ingrandimenti con goniometro
- Diametro presettabile max = 400mm
- Lunghezza presettabile max = 500mm
- Precisione asse orizzontale 0,005mm
- Precisione asse verticale 0,01mm

N. 2 Macchina per calettamento a caldo utensili mod.Laip

- adattatori ISO 40/50 HSK 63/100
- diametro massimo calettamento utensile 32mm
- lunghezza massima calettamento utensile 500mm
- raffreddamento a liquido
- potenza 11Kw

N. 1 Software per la gestione magazzino degli utensili Tool Plus

- gestione anagrafica della composizione utensile
- gestione anagrafica di tutti i prodotti di consumo
- gestione del magazzino VIP di tutta l'utensileria
- gestione delle scorte, punti di riordino
- gestione delle codifiche materiali

N. 4 Software per la gestione catena macchine utensili Gamma Chain

- gestione presenza utensili in catena durante un nuovo carico utensili
- simulazione utensili necessari per part program

N. 1 Strumento per il presettaggio degli utensili Zoller mod. Venturion 800

- Diametro presettabile max = 500
- Lunghezza presettabile max = 800

Possibilità di gestire i dati utensili in rete con le macchine utensili



Reparto assemblaggio

N. 1 Linea di montaggio attrezzata per assemblaggio macchine automatiche

- Banchi di sollevamento particolari con apposite attrezzature
- Banchi attrezzati di montaggio piccoli gruppi

N. 1 Postazione test finale con simulatore di funzionamento

N. 1 Struttura di sollevamento a portale

- Dimensioni 8000 x 4000 mm
- Altezza massima di sollevamento 4000 mm
- Portata massima 2500 Kg

N. 1 Impianto automatico di passivazione a ricircolo



Ufficio tecnico progettazione

N. 8 Workstations

- Programma CAD : Pro/ENGINEER

N. 1 Plotter HP DesignJet 1050c plus

- Linguaggio HP-GL/2
- Formato max A0

N. 1 Stampante Laser HP LaserJet 5100tn

- Formati A4 - A3

Collegamento su rete privilegiata ISDN con sede Tetra Pak

Collegamento diretto con programma gestionale Tetra Pak
(SAP R3 vers. 4.5B)

Collegamento diretto con programma archiviazione disegni Tetra Pak
(Pro-PDM vers. 3.7)



Ufficio tecnico di officina

N. 13 Workstations

- Programma CAD - CAM : Pro/ENGINEER, Solid Works, Catia V5, Hypermill
- Programma di simulazione percorso utensile Vericut

N. 1 Stampante Laser HP LaserJet 5200 (x disegni e stampe varie)

- Formato A4 - A3

N. 1 Stampante Laser/Fotocopiatrice Sharp AR-M236 (x disegni e stampe varie)

- Formato A4 - A3

N. 1 Plotter HP DesignJet 600c

- Linguaggio HP-GL/2
- Formato max A0

Sistema elettronico rilevazione dati per:

- Controllo avanzamento produzione
- Carico macchine
- Gestione operatori

N. 2 Workstations

- Programma CAD - CAM: Catia V5, Solid Works, Hypermill

N. 1 Plotter HP DesignJet 500 Plus



Lavorazione lamiera (Reparto “Poppi”)

N. 1 Taglio Laser TRUMPF 3050 (5000W)

- Campo di lavoro 1500x3000mm. con carico/scarico automatico (lift master) delle lamiere
- Capacità di taglio
 - Inox 200/10
 - Ferro 250/10
 - Alluminio 120/10
- Opzione per tagli ad aria compressa

N. 1 Piegatrice TRUMPF TruBend 5230 da 230 ton. lunghezza piano di lavoro 3,2 mt.

- Misurazione dell’angolo di piega

N. 1 Satinatrice COSTA LEVIGATRICI

- N. 3 Gruppi Motori
- Larghezza di lavoro 1250mm.

N. 1 Sbavatrice FLADDER

- Campo di lavoro 1250mm.

N. 1 Marcatore per numerazione dei particolari (marcatura chimica).

N. 1 Marcatore per numerazione dei particolari (marcatura a micropunti)

N. 4 Trapani a colonna

N. 1 Trapano tavola crociata

N. 3 Filettrici a colonna

N. 1 Isola robotizzata di saldatura a banco con procedimenti tig e mig

- Robot Panasonic mod. TA1400WG (raggio utile operativo 1374 mm a centro polso)
- Dispositivo manuale di cambio torcia (tig, mig, tig con apporto di filo freddo)
- Banco attrezzato con dime per saldatura giunti carter e lamiere varie

N. 8 Saldatrici TIG-MIG per acciaio Inox



N. 5 Saldatrici per saldatura a filo

N. 2 Puntatrici (per saldatura a punti) a banco

N. 1 Puntatrici (per saldatura a punti) pensile

N. 1 Levigatrice mt. 2500x1000

N.1 Pressa raddrizzatore AA 110 Ton.

N° 1 Smerigliatrice (Lapidello)

N.5 Sbavatori a nastro

N.1 Mola smerigliatrice

Attrezzature di sollevamento

N. 2 Gru a bandiera da 125-200 Kg

N. 1 Gru a bandiera da 500 Kg

N. 1 Gru a bandiera da 1000